



TECHNICAL DATA

FTP 502 Versión 1

PRESSURE SENSITIVE PS-18

Material base :	Polímero acrílico
Color :	Transparente
Vida del producto :	Mínimo 3 años, almacenado en lugar seco y oscuro, a una temperatura entre 15°C y 25°C.
Usos recomendados :	En general, sobre la mayoría de superficies limpias y lisas. (Excepto polipropilenos y otros materiales no polares).

Propiedades adhesivas

Fuerza de pelaje a 180° :

Tiempo de curado 20 minutos	Mínimo 8 N/cm Promedio 20 N/cm	Método de test : FINAT ; FTM 1
Tiempo de curado 24 horas	Mínimo 10 N/cm Promedio 22 N/cm	Método de test : FINAT ; FTM 1
Cizalladura estática	≥ 3 días	Método de test : FINAT ; FTM 8
Temperatura de reblandecimiento	≥ 120°C	Método de test : ASTM D-816

FINAT: Federation Internationale des fabricants transformateurs d'Adhesifs et Thermocolants.

ASTM: American Society for Testing and Materials.

Ensayado sobre placas de aluminio anodizado bajo condiciones de laboratorio.
(23°C ± 2 y 60 ± 10 % H.R.)

Propiedades de resistencia

Oxidación	Excelente
Plastificantes, aceites	Excelente
Humedad relativa alta	Pobre
Disolventes polares (M.E.C. etc.).	Pobre
Disolventes no polares (gasolina, etc.).	Buena
Migración	Buena
Alta temperatura	Buena
Baja temperatura	Buena
Radiación U.V.	Excelente

Rango de temperaturas: -20°C a + 120°C (Dependiendo de la carga y la humedad relativa).

Directrices generales de utilización

Temperatura mínima de adhesión recomendada, 10°C.

Desengrasar la superficie donde se va a aplicar la cinta adhesivada con alcoholes (la superficie debe estar limpia de grasas, humedad, polvo, siliconas, etc.).

Retirar el papel protector y presionar la cinta firmemente contra la superficie, con especial atención sobre los bordes.

Preferiblemente, dejar la superficie y la cinta adhesivada en reposo durante 24 horas después de la adhesión.

Elaborado: F. Navarro
Revisado: B. Storti
Autorizado: A. Marín

Fecha: 05/05/05



TECHNICAL DATA

FTP 502 Versión 1

PRESSURE SENSITIVE PS-18

Base material : Waterbased acrylic polymer
Colour : Colourless
Shelf Life : Minimum 3 Years, when stored in dark area, at temperature of 15°C to 25°C.
Suggested uses : On most clean and smooth surfaces. (Except polypropylene and other non-polar material)

Adhesives Properties

Peel Strength 180° :

Curingtime 20 minutes	Minimum 8 N/cm Average 20 N/cm	Test method : FINAT ; FTM 1
Curingtime 24 hours	Minimum 10 N/cm Average 22 N/cm	Test method : FINAT ; FTM 1
Static Shear Strength	≥ 3 days	Test method : FINAT ; FTM 8
Softening Point	≥ 120°C	Test method : ASTM D-816

FINAT: Federation Internationale des fabricants transformateurs d'Adhesifs et Thermocolants.

ASTM: American Society for Testing and Materials.

Tested on: Anodized aluminium plates under laboratory conditions.
(23°C ± 2 and 60 ± 10 % R.H.)

Resistance properties

Oxidation	Excellent
Plastifying, oils	Excellent
High relative humidity	Poor
Polar solvents (M.E.K. etc.)	Poor
Non-polar solvents (gasoline, etc.)	Good
Migration	Good
High temperature	Good
Low temperature	Good
U.V. radiation	Excellent

Temperature Range: -20°C to +120°C (Depending on loading and Relative Humidity).

General Directions for Use

Minimum recommended bonding temperature : 10°C.

Degrease the substrate with e.g. alcohol or spirit. (The substrate must be free of grease, moisture, dust, silicones, etc.).

Remove the protective paper and press the tape firmly into contact with the substrate, with special attention to the edges.

Preferably, allow substrate and pressure sensitive tape to stand for 24 hours after applying load.

Elaborado: F. Navarro

Revisado: B. Storti

Autorizado: A. Marín

Fecha: 05/05/05