

**INSTRUCCIONES DE TRABAJO**

Versión nº: 2 Fecha de revisión: Septiembre 2011

**IDT-605:** Fichas técnicas de producto**TECHNICAL DATA****ULTRA-MATE® 830****Características de construcción**Construcción  
Composición

Ancho

Espesor

Peso

Ganchos/cm<sup>2</sup>**Características de empleo**

Resistencias mecánicas con cierre VELOUR

Pelaje \*

Cizallamiento \*

Carga de rotura \*

Temperatura de fusión

Resistencia al lavado

Resistencia U.V.

Resistencia ácidos

Resistencia humedad

Resistencia cosido

Velocidad de quemado (norma FMVSS302)

Extrusionado  
PolipropilenoNominal  $\pm 1 \%$ 0.50  $\pm$  0.10 mmMínimo 140 g/m<sup>2</sup>  
Medio 150 g/m<sup>2</sup>  
Máximo 170 g/m<sup>2</sup>

Media 272

Mínimo 0.6 N/cm

Mínimo 8.6 N/cm<sup>2</sup>

Media 140 N/cm

150°C

Buena

Baja

Media

Media

Baja

Máximo 500 mm/minuto

\* Norma interna VESA

Las indicaciones contenidas en esta hoja de información están basadas en pruebas y ensayos fidedignos. Valor promedio como referencia únicamente, no especificación nominal. Dada la diversidad de usos de nuestros productos, aconsejamos a nuestros clientes se aseguren que el producto cumple con la utilización deseada, asumiendo en este caso responsabilidad de su uso.

**Elaborado:** J.C. Lima**Revisado:** E. Ducet**Autorizado:** J. Jacobs**Fecha:** 17.10.11**ANEXO: IDT – 605-A****FTP 618 Versión 2**

**INSTRUCCIONES DE TRABAJO**Versión nº: 2 Fecha de revisión: Septiembre 2011  
IDT-605: Fichas técnicas de producto**TECHNICAL DATA****ULTRA-MATE<sup>®</sup> 830****Construction characteristics**Basic construction  
Base material

Width

Overall thickness

Weight

Hooks/cm<sup>2</sup>**Usage characteristics**

Peel Strength with Velour std\*

Shear Strength with Velour std \*

Breaking Strength \*

Melting Point

Washing resistance

U.V. resistance

Acid resistance

Humidity resistance

Sewn resistance

Flammability (MVSS302)

\* Internal norm of VESA

Extruded  
PolypropyleneNominal  $\pm 1 \%$ 0.50  $\pm$  0.10 mmMinimum 140 g/m<sup>2</sup>  
Average 150 g/m<sup>2</sup>  
Maximum 170 g/m<sup>2</sup>

Average 272

Minimum 0.6 N/cm

Minimum 8.6 N/cm<sup>2</sup>

Average 140 N/cm

150°C

Good

Low

Medium

Medium

Low

Maximum 500 mm/minute

The information included in this Technical Sheet is based on reliable tests and trials. Average value as a reference only, not a nominal specification. Given the diversity of uses of our products we advise our customers to assure themselves that the product meets the requirements of their application. The responsibility for the application and use of the product remains with the customer.

**Elaborado:** J.C. Lima**Revisado:** E. Ducet**Autorizado:** J. Jacobs**Fecha:** 17.10.11**ANEXO: IDT – 605-B****FTP 618 Versión 2**